

“セミオーダー型”生産管理システム

FUSE

ご紹介資料

株式会社 日本コンピュータ開発

目次

- ◆ FUSEとは？
- ◆ FUSEの特徴
- ◆ FUSEの機能説明
 - ◆ 運用フロー
 - ◆ 機能説明
- ◆ 導入事例



FUSEとは？

FUSEとは、

19機能から必要な機能だけを
組み合わせて作る
“セミオーダー型のシステム”です。

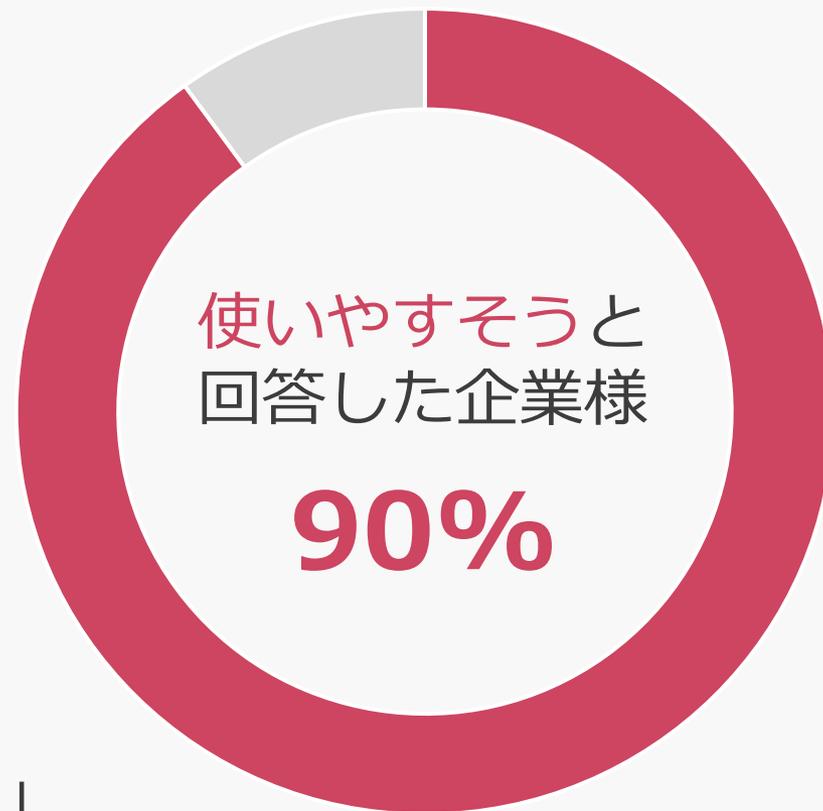


これまで中小製造業のお客様へ
専用システムを導入してきた実績を基に、
ノウハウを集約してパッケージ化いたしました。

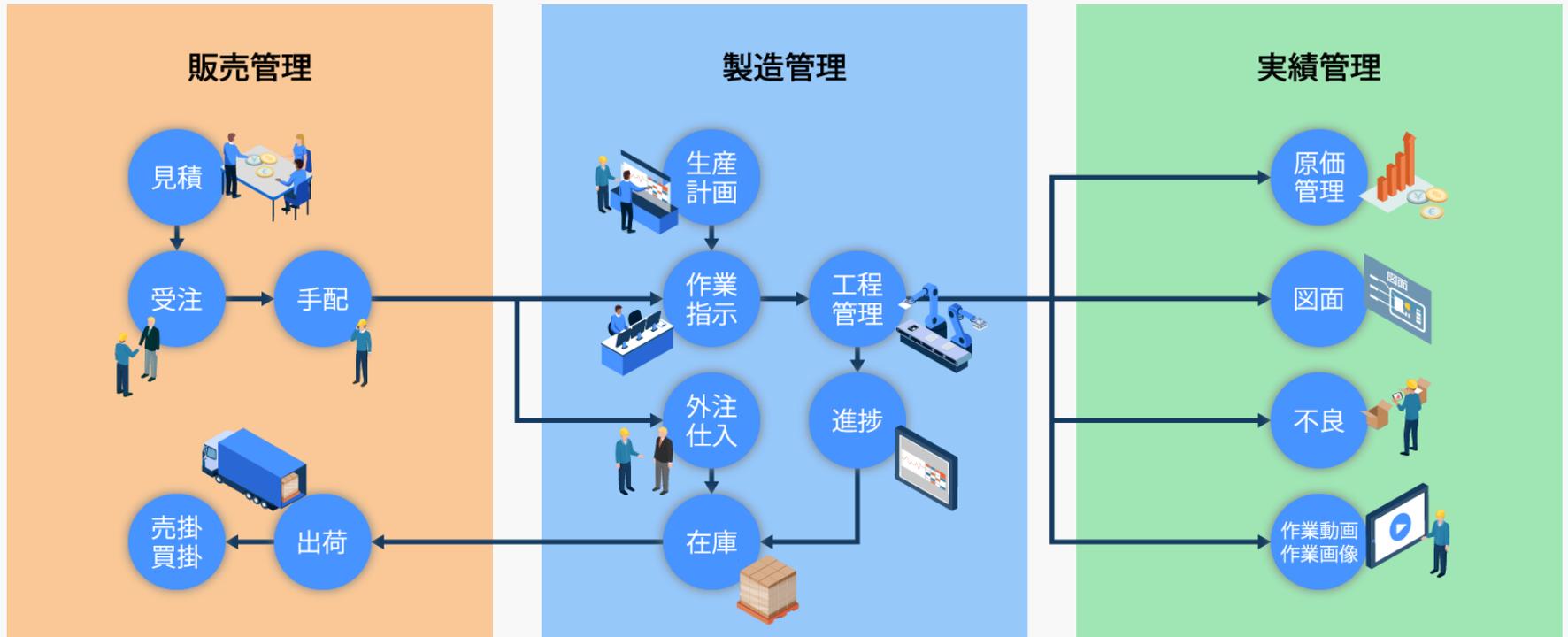
FUSEの特徴

FUSEの特徴は
シンプルで
現場での活用イメージが
湧きやすく、
使いやすい画面構成
であることです。

多くのお客様に
「使いやすいそう」
「現場での活用イメージができる」
とご好評を頂いております。



FUSEの機能説明 - 運用フロー -



FUSEの機能説明 – 機能一覧(販売管理)



①見積

- ◆ 見積検索
- ◆ 見積登録

②受注

- ◆ 受注検索
- ◆ 受注登録

③手配

- ◆ 受注製品構成登録

④出荷

- ◆ 出荷検索
- ◆ 出荷完了登録

⑤売掛買掛

- ◆ 売掛検索
- ◆ 買掛検索

FUSEの機能説明 – 機能一覧(製造管理)



⑥ 生産計画

- ◆ 製造計画ボード(設備)
- ◆ 製造計画ボード(担当者)
- ◆ 計画ガントチャート

⑦ 作業指示

- ◆ 指示検索
- ◆ 指示登録

⑧ 工程管理

- ◆ 指示登録

⑨ 外注仕入

- ◆ 注文検索
- ◆ 注文登録
- ◆ 入荷登録

⑩ 進捗

- ◆ 作業完了登録
- ◆ 作業完了登録(個別)
- ◆ 作業実績検索
- ◆ 作業進捗確認

⑪ 在庫

- ◆ 在庫検索
- ◆ 入出庫履歴
- ◆ 棚卸登録

FUSEの機能説明 – 機能一覧(実績管理)



⑫ 原価管理

- ◆ 原価管理

⑬ 凶面

- ◆ 凶面検索
- ◆ 凶面登録

⑭ 不良

- ◆ 不良検索
- ◆ 不良仕分登録

⑮ 作業動画・作業画像

- ◆ 撮影
- ◆ 作業動画検索
- ◆ 作業動画登録

FUSEの機能説明 – 機能説明

機能一覧

必要な機能だけを選択して導入可能です

EDI統合

図面管理

見積管理

不良管理

受注管理

外注指示および仕入発注

製品構成(部品展開)/手配

入庫管理

作業指示

在庫管理/棚卸

生産計画・工程管理

出荷管理

製造計画ボード

売掛一覧

作業完了登録/作業実績検索

買掛一覧

進捗管理

原価管理

作業動画検索

マスタ/台帳管理

FUSEの機能説明 - メインメニュー -

EDI統合 データ取込	見積 見積検索	作業 作業指示検索 作業完了登録 作業完了登録(個別) 作業実績検索 作業進捗確認 作業動画検索	発注 注文検索	不良管理 不良検索	台帳 製品検索 顧客検索 不良分類検索 自社情報登録 共有情報登録 工程検索 発注先検索 社員検索 設備検索 税設定 カレンダー設定
	受注 受注検索 受注製品構成登録		出荷 出荷検索	図面検索 図面検索	
	製品構成 製品構成登録	生産計画 製造計画ボード(設備) 製造計画ボード(担当者) 計画ガントチャート	売掛・買掛 買掛検索 売掛検索	在庫管理 在庫検索 棚卸登録	

お客様に必要な機能だけ表示されており、
業務別に色分けして表示することで
見た目にもわかり易く、迷うことはありません。

FUSEの機能説明 – 見積検索

新規追加

見積番号	<input type="text"/>	受注番号	<input type="text"/>	物件名	<input type="text"/>	担当者名	<input type="text" value="コード"/> <input type="text" value="名称"/>	<input type="button" value="選択"/>	<input type="button" value="CSV出力"/>
顧客名	<input type="text" value="コード"/> <input type="text" value="名称"/>	<input type="button" value="選択"/>	見積日	<input type="text" value="yyyy/mm/dd"/> ~ <input type="text" value="yyyy/mm/dd"/>	見積進捗	<input checked="" type="checkbox"/> 引合 <input type="checkbox"/> 見積提示済 <input type="checkbox"/> 受注 <input type="checkbox"/> 失注			<input type="button" value="検索"/>
品名	<input type="text" value="コード"/> <input type="text" value="名称"/>	<input type="button" value="選択"/>	受注日	<input type="text" value="yyyy/mm/dd"/> ~ <input type="text" value="yyyy/mm/dd"/>					

一覧PDFダウンロード

見積書PDFダウンロード

削除

<input type="checkbox"/>	見積番号	受注番号	物件名	顧客名	見積日	担当者名	受注日	品番	品名	数量	単位	単価	金額	見積進捗
<input type="checkbox"/>	2	0		顧客A	2021/08/05	NCK管理者		kansei_A	完成品A	10	円	¥100	¥1,000	引合
<input type="checkbox"/>	3	0		顧客B	2021/08/05	NCK管理者		kansei_B	完成品B	5	円	¥500	¥2,500	引合
<input type="checkbox"/>	4	0		顧客C	2021/08/05	NCK管理者		kansei_C	完成品C	3	円	¥900	¥2,700	引合
<input type="checkbox"/>	5	0		顧客A	2021/08/05	NCK管理者	2021/08/06	kansei_A	完成品A	5	円	¥1,000	¥5,000	引合

過去の見積情報や今の見積情報を一元管理します。
顧客や見積日で検索することで簡単に必要な見積情報を参照することができます。

FUSEの機能説明 – 見積登録

このボタンをクリックするだけで
情報の登録と見積書の発行ができます。

見積登録/編集

保存 見積書PDFダウンロード 受注作成 複製 失注 削除

見積番号 5 見積進捗 引合 見積日 2021/08/05 税率 10%
受注番号 0 受注日 2021/08/06 税区分 外税 内税
顧客名 A 顧客A 選択 受注納期 2021/09/30 小数処理 四捨五入 切捨 切上
顧客担当者 有効期限
物件名 備考
担当者名 NCK NCK管理者 選択 合計金額 5,000

行追加 行削除

区分	品番	品名	数量	単位	単価	金額	納期	有効在庫数	現在在庫数	備考
製品	kansej_A	完成品A	5	円	1,000	5,000	2021/09/30	20	20	

新規の見積情報を登録・登録済の見積情報を更新
します。この画面から見積書を発行することや、
見積情報を参考に受注を作成することもできます。

FUSEの機能説明 – 受注検索

このボタンをクリックすることで
受注した製品を部品展開します。

生産管理システム – 受注

ログアウト

新規追加

受注番号	<input type="text"/>	受番	<input type="text"/>	物件名	<input type="text"/>	担当者名	<input type="text"/>	コード	<input type="text"/>	名称	<input type="text"/>	選択	CSV出力			
顧客名	<input type="text"/>	コード	<input type="text"/>	受注日	<input type="text"/>	yyyy/mm/dd	~	<input type="text"/>	yyyy/mm/dd	受注進捗						
品名	<input type="text"/>	コード	<input type="text"/>	受注納期	<input type="text"/>	yyyy/mm/dd	~	<input type="text"/>	yyyy/mm/dd	<input checked="" type="checkbox"/> 未着手	<input checked="" type="checkbox"/> 手配中	<input checked="" type="checkbox"/> 手配済	<input checked="" type="checkbox"/> 一部出荷	<input checked="" type="checkbox"/> 完納	<input type="checkbox"/> キャンセル	検索

部品展開

一覧PDFダウンロード

削除

■	受注番号	受番	物件名	顧客名	受注日	担当者名	受注納期	品番	品名	数量	単価	金額	受注進捗	明細進捗	中止	
<input type="checkbox"/>	6			K社	2021/03/04		2021/03/09	Product_A	製品A	3	¥1,000	¥3,000	完納	完納		受注構成
<input type="checkbox"/>	1	00001		K社	2021/02/25	NCK管理者	2021/03/12	Product_A	製品A	3	¥1,000	¥3,000	一部出荷	一部出荷		受注構成
<input type="checkbox"/>	5			K社	2021/02/25	NCK管理者	2021/03/12	Product_B	製品B	2	¥2,000	¥4,000	未着手	未着手		受注構成
<input type="checkbox"/>	7			K社	2021/03/01		2021/03/18	Product_A	製品A	3	¥1,000	¥3,000	手配中	手配中		受注構成

過去の受注情報や今の受注情報を
一元管理します。
複数の受注製品に対して一括で部品展開することも可能です。

FUSEの機能説明 – 受注登録

生産管 – 受注登録 – 閉じる

保存 複製

削除

受注番号 受注進捗

受番

顧客名 選択

顧客担当者

物件名

担当者名 選択

受注状態 有効 中止

受注日

受注納期

社内納期

出荷予定日

合計金額

税率

税区分 内税 外税

少数処理 四捨五入 切捨 切上

備考

行追加 行削除

進捗	区分	品番	品名	数量	単位	単価	金額	納期	社内納期	出荷予定日	出荷日	備考	
<input type="checkbox"/>	一部出荷	製品	Product_A	製品A	選択	3 個	1,000	3,000	2021/03/12	2021/03/08	2021/03/10	2021/03/06	
<input type="checkbox"/>	未着手	製品	Product_B	製品B	選択	10 個	2,000	20,000	2021/03/12	2021/03/07	2021/03/11		社内納期注意

新規の受注情報を登録・登録済の受注情報を更新
します。1つの受注に対して複数の製品が
登録可能であるため、受注の情報が分散せず
簡単に管理できます。

FUSEの機能説明 – 受注製品構成登録

この画面で
部品展開や部品展開した製品に
新規に部品を追加することが可能です。

保存 作業指示作成 注文作成

受注番号 100006

品名

物件名

コード

発注先名

コード

名称

選択

区分

未

指示作成済

注文作成済

在庫引当済

検索

部品展開

部品追加

行削除

■	区分	受注番号	構成番号	親番号	製品コード	製品名	部品コード	部品名	受注数量	単位	必要数	有効在庫数	手配数量	社内納期	手配区分	発注先			
<input type="checkbox"/>	未	100006	100027	100029	kansei_B	完成品B	genryo_B_2	原料B_2	12	個	2		24 kg ▼		入力	仕入 ▼ H002	発注先002	選択	クリア
<input type="checkbox"/>	未	100006	100028	100029	kansei_B	完成品B	genryo_B_1	原料B_1	12	個	1		12 kg ▼		入力	仕入 ▼ H001	発注先001	選択	クリア
<input type="checkbox"/>	未	100006	100029		kansei_B	完成品B	kansei_B	完成品B	12	個	1	75	12 個 ▼	2022/11/16	入力	内作 ▼		選択	クリア

受注検索画面にて部品展開した
材料や素材が表示されます。

この画面から
「作業指示」「外注指示」「仕入作業」
を手配することができます

FUSEの機能説明 – 製品構成登録

保存

作業指示作成

注文作成

在庫引当作成

在庫引当取消

製造番号

品名

選択

社内納期 ~

注文番号

部品名

選択

区分 未 指示作成済 注文作成済 在庫引当済

発注先名

選択

検索

部品展開

部品追加

行削除

■	区分	構成番号	親番号	製品コード	製品名	部品コード	部品名	必要数	有効在庫数	手配数量	社内納期	手配区分	発注先			
<input type="checkbox"/>	未	100000	100003	kansei_B	完成品B	buhin_B_3	部品B_3	3	-5	3 個 ▼	2022/10/13	入力	仕入 ▼ H001	発注先001	選択	クリア
<input type="checkbox"/>	未	100001	100003	kansei_B	完成品B	buhin_B_2	部品B_2	2	20	2 個 ▼	2022/10/13	入力	内作 ▼		選択	クリア
<input type="checkbox"/>	未	100002	100003	kansei_B	完成品B	buhin_B_1	部品B_1	1	10	1 個 ▼	2022/10/13	入力	内作 ▼		選択	クリア
<input type="checkbox"/>	未	100003		kansei_B	完成品B	kansei_B	完成品B	1	90	1 個 ▼	2022/10/13	入力	内作 ▼		選択	クリア

受注に紐づかない「作業指示」、「外注指示」、「仕入作業」も、この画面から手配することができます。

FUSEの機能説明 – 出荷検索

生産管理システム – 出荷検索 –

ログアウト

受注番号 顧客名 顧客B
出荷予定日 ~ 出荷日 ~ 出荷状態 出荷残あり 完納
製品毎納期 * ~

受注番号	受番	物件名	品番	品名	顧客名	受注日	受注納期	製品毎納期	製品毎出荷予定日	製品毎出荷日	受注数量	出荷済数量	出荷残数量	受注明細進捗
19			kansei_B	完成品B	顧客B	2022/10/13	2022/11/30	2022/11/30	2022/11/30		5	0	5	手配中
28			kansei_B	完成品B	顧客B	2022/10/13	2022/11/30	2022/11/30	2022/11/30		5	0	5	手配中
29			kansei_B	完成品B	顧客B	2022/10/13	2022/11/30	2022/11/30	2022/11/30		5	0	5	手配中
35			kansei_B	完成品B	顧客B	2022/10/13	2022/11/30	2022/11/30	2022/11/30		10	0	10	手配中
36			kansei_B	完成品B	顧客B	2022/10/13	2022/11/30	2022/11/30	2022/11/30		10	0	10	手配中
40			kansei_B	完成品B	顧客B	2022/10/13	2022/11/30	2022/11/30	2022/11/30		10	0	10	手配中
43			kansei_B	完成品B	顧客B	2022/10/13	2022/11/30	2022/11/30	2022/11/30		10	0	10	手配中

各受注の出荷情報を検索・閲覧することができます。
未出荷の受注で検索することで出荷漏れを
確実に防ぐことが可能です

FUSEの機能説明 – 出荷完了登録

出荷数を入力して出荷済にチェックを入れるだけで出荷処理が完了します。

保存 納品書PDFダウンロード

受注番号 1 顧客名 K社 納期 2021/03/12

行追加 行削除

<input type="checkbox"/>	品番	品名	区分	納品場所	出荷日	出荷予定日	受注数	出荷数	出荷済み数	出荷残数	納品書作成日	出荷済
<input checked="" type="checkbox"/>	Product_A	製品A			2021/03/06	2021/03/10	3	1	1	2	2021/02/25	<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Product_A	製品A				2021/03/10	3	2	0	2		<input type="checkbox"/>

受領書付き納品書を発行することができます。
レイアウトや発行内容についてカスタマイズ可能です。

出荷情報を登録・編集することができます。
分納にも対応しております。

FUSEの機能説明 – 売掛検索

受注番号	<input type="text"/>	受番	<input type="text"/>	受注納期	<input type="text" value="yyyy/mm/dd"/> ~ <input type="text" value="yyyy/mm/dd"/>	受注進捗	<input type="checkbox"/> 未着手 <input type="checkbox"/> 手配中 <input type="checkbox"/> 手配済 <input checked="" type="checkbox"/> 一部出荷 <input checked="" type="checkbox"/> 完納
顧客名	<input type="text" value="コード"/>	名称	<input type="text"/>	出荷日	<input type="text" value="yyyy/mm/dd"/> ~ <input type="text" value="yyyy/mm/dd"/>	出力済み	<input checked="" type="checkbox"/> 未出力 <input type="checkbox"/> 出力済
品名	<input type="text" value="コード"/>	名称	<input type="text"/>	担当者名	<input type="text" value="コード"/> <input type="text" value="名称"/>	<input type="button" value="検索"/>	
物件名	<input type="text"/>						

CSV出力 CSV出力(MJS)

合計金額

<input type="checkbox"/>	受注番号	受番	物件名	顧客名	担当者名	品番	品名	出荷日	金額	受注進捗	受注明細進捗
<input checked="" type="checkbox"/>	22			顧客A		sozai_A_1	素材A_155555		0	完納	完納
<input checked="" type="checkbox"/>	25			顧客A	NCK管理者	kansei_A	完成品A		0	完納	完納
<input checked="" type="checkbox"/>	27			顧客A	NCK管理者	kansei_A	完成品A		6,400	完納	完納
<input checked="" type="checkbox"/>	100004			顧客A	NCK管理者	kansei_A	完成品A	2505/05/08	6,400	完納	完納
<input checked="" type="checkbox"/>	100007	1020		顧客B	社員B	kansei_B	完成品B	2022/11/11	1,150	完納	完納

売掛情報を検索・管理します。
外部会計ソフトに読み込むために
CSVを出力することが可能です。

FUSEの機能説明 – 買掛検索

手配番号	<input type="text"/>	入荷日	<input type="text" value="yyyy/mm/dd"/> ~ <input type="text" value="yyyy/mm/dd"/>	<input type="button" value="検索"/>
発注先名	<input type="text" value="コード"/> <input type="text" value="名称"/>	入荷状態	<input checked="" type="checkbox"/> 未入荷 <input checked="" type="checkbox"/> 入荷済	
担当者名	<input type="text" value="コード"/> <input type="text" value="名称"/>	出力状態	<input checked="" type="checkbox"/> 未出力 <input checked="" type="checkbox"/> 出力済	

CSV出力

合計金額

<input type="checkbox"/>	手配番号	顧客名	担当者名	品番	品名	入荷日	金額	発注進捗	発注明細進捗
<input checked="" type="checkbox"/>	8	発注先001				2021/03/05	0	未発注	
<input checked="" type="checkbox"/>	5	発注先001				2021/03/08	0	発注済	
<input checked="" type="checkbox"/>	6	発注先002				2021/03/08	0	未発注	
<input checked="" type="checkbox"/>	7	発注先003				2021/03/08	0	未発注	

買掛情報を検索・管理します。
外部会計ソフトに読み込むために
CSVを出力することが可能です。

FUSEの機能説明 - 製造計画ボード(設備)

生産管理システム - 製造計画ボード(設備) - ログアウト

2021/03/08 ~ 2021/03/14

検査 加工 塗装

	+	-	03/08(月)	03/09(火)	03/10(水)	03/11(木)	03/12(金)	03/13(土)	03/14(日)
設備A									
設備B									
負荷			0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
製品A	03/05 17	01/01 3	01/01 10						
プロトタイプ1	03/09 9	02/24 10	02/24 0						
製品C			03/08 8	03/08 3	03/08 10				
製品A				03/12 11	03/11 2	03/11 480			
製品A				03/22 16	01/01 3	01/01 10			
製品B				02/23 14	03/11 100	03/11 3			
製品B					03/12 150	03/12 150			
負荷			3%	137%	0%	0%	0%	0%	0%

タイルの色で作業状態を一目で判断できます。
黄色：通常作業
赤色：納期遅れの作業
黒色：完了の作業

1つの工程をタイルとして表現し
タイルをカレンダーに移動することで
生産計画の立案ができます。
設備の負荷情報や、他の作業納期を一画面で
俯瞰しながら立案を行えます。

負荷情報が数値化されることで
設備の状態がわかります。

FUSEの機能説明 - 製造計画ボード(担当者)

2021/03/08 ~ 2021/03/14

検査 加工 塗装

	+	-	03/08(月)	03/09(火)	03/10(水)	03/11(木)	03/12(金)	03/13(土)	03/14(日)	
プロトタイプ1	03/09 9	02/24 10	0	製品A 03/08 8	03/08 3	03/08 10	製品A 03/22 16	01/01 3	01/01 10	
製品A	03/05 17	01/01 3	01/01 10			製品B 03/10 10	03/10 50	03/10 150		
未設定										
社員01				製品C 03/12 11	03/11 2	480				
負荷	0%	134%	0%	0%	0%	0%	0%	0%		
社員02	製品B 02/23 14	03/11 100	300		製品C 03/11 13	03/11 1	240	製品B 03/12 12	03/12 50	03/12 150
負荷	84%	0%	109%	0%	0%	0%	0%	0%		

設備とは異なり、各社員の
負荷情報が数値化されます。

FUSEの機能説明 - 計画ガントチャート

ガントチャートの背景色で作業状態を一目で判断できます。

- 黄色：納期遅れが発生しそうな作業
- 赤色：納期遅れが発生している作業
- 黒色：完了の作業

生産管理システム - 計画ガントチャート

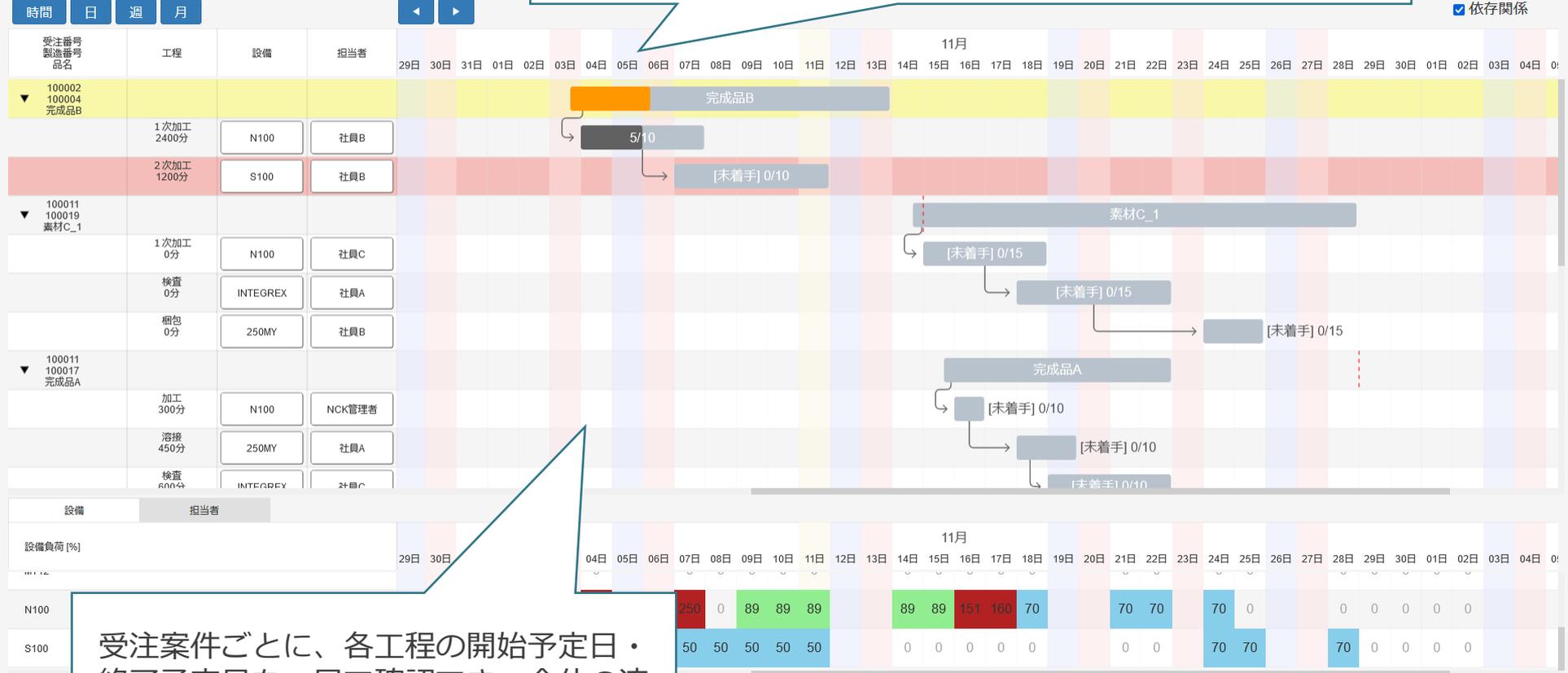
ログアウト

新規追加

負荷表示

▼ 絞り込み条件

依存関係



受注案件ごとに、各工程の開始予定日・終了予定日を一目で確認でき、全体の流れが把握しやすくなっています。

FUSEの機能説明 - 計画ガントチャート

新規追加 負荷表示

検索条件を活用し、必要なガントチャートのみ表示することができます。

絞り込み条件

対象日

受注番号 製造番号

顧客名

品名

設備

担当者

製造状態 登録 指示済 作業中 完了 中止

製造明細状態 未着手 作業中 完了

工程

時間 日 週 月 依存関係



設備	担当者	11月																																					
設備負荷 [%]		29日	30日	31日	01日	02日	03日	04日	05日	06日	07日	08日	09日	10日	11日	12日	13日	14日	15日	16日	17日	18日	19日	20日	21日	22日	23日	24日	25日	26日	27日	28日	29日	30日	01日	02日	03日	04日	
MT12																																							
N100				0	0		250			250	0	89	89	89			89	89	151	160	70			70	70			70	0			0	0	0	0	0			
S100							0			50	50	50	50	50			0	0	0	0	0			0	0			70	70			70	0	0	0	0			

負荷情報が数値化されることで
設備・担当者の状態がわかります。

FUSEの機能説明 - 指示検索

これらのボタンをクリックすることで
必要なデータに対する必要な情報のみ
一括で発行できます。

生産管理システム - 作業指示検索 -

ログアウト

製造番号 受注番号

顧客名 コード 名称

品名 コード 名称

yyyy/mm/dd ~ yyyy/mm/dd

製造進捗 登録 指示済 作業中 完了 中止

<input type="checkbox"/>	製造番号	品番	品名	顧客コード	顧客名	受注番号	指示数量	単位	手配日	作業納期	製造進捗	中止
<input type="checkbox"/>	100021	kansei_C	完成品C	B	顧客B	100011	15	個		2022/11/28	登録	
<input type="checkbox"/>	100019	sozai_C_1	素材C_1	B	顧客B	100011	15	台	2022/11/02	2022/11/14	指示済	
<input type="checkbox"/>	100017	kansei_A	完成品A	B	顧客B	100011	10	個		2022/11/28	登録	
<input type="checkbox"/>	100016	buhin_A_2	部品A_2	B	顧客B	100011	20	個		2022/11/21	登録	
<input type="checkbox"/>	100015	sozai_A_1	素材A_1	B	顧客B	100011	20	kg		2022/11/14	登録	
<input type="checkbox"/>	100014	sozai_A_2	素材A_2	B	顧客B	100011	40	m		2022/11/14	登録	
<input type="checkbox"/>	100013	sozai_A_3	素材A_3	B	顧客B	100011	60	円		2022/11/14	登録	
<input type="checkbox"/>	45	kansei_C	完成品C	C	顧客C	20	15	個	2021/05/19	2022/11/30	指示済	
<input type="checkbox"/>	44	buhin_C_1	部品C_1									
<input type="checkbox"/>	39	kansei_A	完成品A									
<input type="checkbox"/>	38	buhin_A_1	部品A_1									

過去の作業指示情報や今の作業指示情報を
一元管理します。
現場に渡す指示書や現品票を
一括で発行できます。

FUSEの機能説明 – 指示登録

生産管理 – 作業指示登録/編集 –

閉じる

保存 指示書PDFダウンロード 削除

製造番号 100017 作業納期 2022/11/28 製造状態 有効 中止

顧客名 B 顧客B 指示数量 10 個 製造進捗 登録

品名 kansei_A 完成品A 材質 手配日 yyyy/mm/dd

担当者 NCK NCK管理者 備考

受注番号 100011 客先番号

行追加 行削除 工程自動生成 納期設定

■	▲	▼	進捗	工程名	手配区分	数量	実績数量	標準時間(分)	開始予定日	工程納期	使用設備	注意事項
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	未着手	加工	内作	10		300分	2022/11/22	2022/11/22	N100	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	未着手	溶接	内作	10		450分	2022/11/24	2022/11/25	250MY	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	未着手	検査	内作	10		600分	2022/11/08	2022/11/28	INTEGREX	

新規の指示情報を登録・登録済の指示情報を更新します。過去の作業実績時間を集計して各工程の納期を逆算する機能や、必要な工程を自動で登録する機能があり、複雑化する生産計画をFUSEがサポートします。

FUSEの機能説明 – 注文検索

手配番号 製造番号 担当者名

発注先名 名称 発注日 ~

発注進捗 未発注 発注済 分納 完納 注文区分 仕入 外注

<input type="checkbox"/>	手配番号	発注先名	顧客名	受注番号	担当者名	明細件数	発注金額	発注日	発注進捗	
<input type="checkbox"/>	13	発注先003	顧客B	20	社員A	1	0	2021/09/07	発注済	<input type="button" value="入荷登録"/>
<input type="checkbox"/>	17	発注先001	顧客A	28	社員A	1	0		未発注	
<input type="checkbox"/>	19	発注先002	顧客B	26	社員A	1	0		未発注	

過去の注文情報や今の注文情報を一元管理します。
注文先の企業に渡す注文書を一括で発行することが可能です。

FUSEの機能説明 – 注文登録

生産管理 – 注文登録 – 閉じる

保存 注文書PDFダウンロード 削除

手配番号 13 発注進捗 発注済

発注先名 H003 発注先003

発注日 2021/09/07

発注先担当者

税率 10%

税区分 外税 内税

注文区分 仕入 外注

小数処理 四捨五入 切捨 切上

担当者名 A 社員A 選択

受注番号 20

顧客名 B 顧客B 選択

備考

合計金額 0 製造番号(バーコード)

行削除

品番	品名	摘要	発注数量	単位	入数	単価	金額	入荷予定日	入荷日	入荷数	製造番号	備考	発注明細進捗
<input type="checkbox"/> sozai_C_2	素材C_2	選択	30	ヶ入	0	0	0	2021/08/31	2021/08/31	0			未入荷

新規の注文情報を登録・登録済の注文情報を更新します。一つの注文に対して、複数の製品や部品を登録することができます。

FUSEの機能説明 – 作業完了登録

工程名 担当者名 コード 名称 機械 詳細条件

作業開始日 yyyy/mm/dd ~ yyyy/mm/dd 製造番号 完了済

バーコードから追加

保存	撮影	不良登録	不良検索	図面検索	動画検索	作業指示登録											行削除
■	製造番号	品番	品名	工程名	担当者名	機械名	開始日時		数量	良品数	不良数	終了日時		完了			
<input type="checkbox"/>	8	Product_A	製品A	加工	NCK管理者		時刻	14:45	3.00	10	2	時刻	15:13	入力	<input type="checkbox"/>	追加	
<input type="checkbox"/>	10	Product_B	製品B	加工	NCK管理者		時刻	15:13	50.00	5	0	時刻	15:24	入力	<input type="checkbox"/>	追加	
<input type="checkbox"/>	10	Product_B	製品B	塗装	NCK管理者		時刻	15:13	50.00	0	0	時刻	18:00	入力	<input checked="" type="checkbox"/>	追加	
<input type="checkbox"/>	16	Product_A	製品A	検査	NCK管理者		時刻	17:46	3.00	-3	0	時刻	17:46	入力	<input checked="" type="checkbox"/>	追加	

生産計画を立案した後、指示書に印字されたバーコードを読み取ることでこの画面に登録され他の作業状況を確認しながら作業を開始します。
キーボードやマウスの複雑な操作なしで作業の開始・終了をシステム上で管理できます。

FUSEの機能説明 – 作業完了登録(個別)

工程名 1次加工 ▾ 担当者名 C 社員C 機械 250MY ▾
バーコード読み込み 製造番号 100018

撮影

不良登録

不良検索

図面検索

動画検索

作業指示登録

品名 完成品B 工程納期 2022/11/18

注意事項

指示数量 30 実績数量 30

開始

生産計画を立案した後、指示書に印字された
バーコードを読み取ることでこの画面に表示され
ボタンをクリックするだけで作業を開始できます。

FUSEの機能説明 – 作業完了登録(個別)

工程名 1次加工 ▾ 担当者名 C 社員C 機械 250MY ▾
バーコード読み込み 製造番号 100018

撮影

不良登録

不良検索

図面検索

動画検索

作業指示登録

品名 完成品B 工程納期 2022/11/18

注意事項

指示数量 30 実績数量 30 良品数 0
不良数 0

中断

完了

作業開始後は、良品数・不良数を入力して
終了ボタンを押すだけで作業完了できます。
現場にタブレットを設置することでタブレットで
登録することが可能です。

FUSEの機能説明 – 作業実績検索

製造番号 受注番号 担当者名 名称

顧客名 名称 作業開始日

品名 名称

総作業実績

製造番号	受注番号	品番	品名	顧客名	指示数量	予定	実績	予実差
100022	100012	kansei_B	完成品B	顧客A	17	3,400分	3,420分	20分
100020	100011	buhin_C_1	部品C_1	顧客B	15	3,600分	0分	-3,600分
100018	100011	kansei_B	完成品B	顧客B	30	9,000分	1,141分	-7,859分
100012	100010	s-100011	製品A	顧客B	10	600分	0分	-600分
100004	100002	kansei_B	完成品B	顧客B	10	2,400分	0分	-2,400分
63	27	kansei_A	完成品A	顧客A	10	120分	0分	-120分
42	19	kansei_B	完成品B	顧客B	5	120分	1分	-119分

工程作業実績

工程名	良品数	不良数	予定	実績	予実差
1次加工	17	0	1,700分	1,680分	-20分
2次加工	17	0	1,020分	1,020分	0分
検査	17	0	510分	540分	30分
梱包	17	0	170分	180分	10分

担当作業実績

担当者名	開始日時	終了日時	良品数	不良数	実績
社員C	2022/11/09 09:38:55	2022/11/10 13:38:59	17	0	1,680分

工程・担当者ごとの実績情報を閲覧できます。
 作業時間の予実差や良品数・不良数を確認
 できるので、
 作業員や工程ごとの評価や分析に活用できます。

FUSEの機能説明 – 作業進捗確認

行の色によって状態が判断できます。
黄色：納期間近
赤色：納期超過

現在作業中の工程は
太文字で表示されています。

自動更新

する しない 1 分

検索

製造番号	品番	品名	顧客名	数量	手配日	作業納期	製造進捗	中止	工程名	工程納期	最近の開始日時
14	Product_B	製品B		100	2021/02/25	2021/02/23	指示済		加工 > 塗装 > 検査	2021/03/11	
8	Product_A	製品A	K社	3	2021/02/25	2021/03/08	作業中		加工 > 塗装 > 検査	2021/03/08	
9	Prototype_1	プロトタイプ1		10	2021/02/25	2021/03/09	指示済		加工 > 検査	2021/02/24	
10	Product_B	製品B		50	2021/02/25	2021/03/10	作業中		塗装 > 検査	2021/03/10	
13	Product_C	製品C		1	2021/02/25	2021/03/11	指示済		加工 > 検査	2021/03/11	
11	Product_C	製品C		2	2021/02/25	2021/03/12	指示済		加工 > 検査	2021/03/11	
12	Product_B	製品B		50	2021/02/25	2021/03/12	指示済		加工 > 塗装 > 検査	2021/03/12	

各作業の状況をリアルタイムに確認できます。
活用方法としては、この画面を大型モニタに映し出し、社員全体で現場の状況を共有することが可能になります。

FUSEの機能説明 – 在庫検索

製品名 製品分類 製品 部品 材料 資材 在庫管理 する しない
棚番号 手配区分 内作 外注 仕入

一覧PDFダウンロード

品番	品名	製品分類	単位	手配区分	現在庫数	在庫管理	
Parts_A	部品A	部品	個	内作	97	する	<input type="button" value="入出庫管理"/>
Parts_B	部品B	部品	個	内作	197	する	<input type="button" value="入出庫管理"/>
Parts_C	部品C	製品	個	仕入	300	する	<input type="button" value="入出庫管理"/>
Product_A	製品A	製品	個	内作	401	する	<input type="button" value="入出庫管理"/>
Product_B	製品B	製品	個	内作	25	する	<input type="button" value="入出庫管理"/>
Product_C	製品C	製品	個	内作	56	する	<input type="button" value="入出庫管理"/>

マスタとして登録している製品の
在庫数を確認できます。
検索条件を変更することで
製品分類、手配区分ごとの在庫を確認できます。

FUSEの機能説明 – 入出庫履歴

生産管 – 入出庫履歴 –

閉じる アウト

履歴情報には受注・指示・注文番号が付与されているので、番号から詳細情報を検索できます。

保存

製品名 製品A 単位 在庫数

行追加

■	入出庫日	入出庫区分	入出庫数	ロット	担当者	受注番号	製造番号	注文番号	備考
<input type="checkbox"/>	2021/03/03	棚卸	350		選択				
<input type="checkbox"/>	2021/03/04	出庫	-2		選択	6			
<input type="checkbox"/>	2021/03/04	入庫	3		選択	6	16		
<input type="checkbox"/>	2021/03/06	入庫	150		選択	1	8		在庫増のため多めに作成
<input type="checkbox"/>	2021/03/07	出庫	-100		選択	1			

製品の入庫・出庫・棚卸の閲覧ができます。
また、履歴を追加することで在庫調整も可能です。

FUSEの機能説明 – 棚卸登録

保存

PDFダウンロード

製品名 棚番号

検索

棚卸担当者 棚卸日

品番	品名	帳簿在庫	実在庫	在庫差異	単位	棚卸日
Parts_A	部品A	97			個	2021/03/04
Parts_B	部品B	197			個	2021/03/10
Parts_C	部品C	300	298	-2	個	2021/03/05
Product_A	製品A	401	412	11	個	2021/03/07
Product_B	製品B	25			個	2021/03/03
Product_C	製品C	56			個	2021/03/03

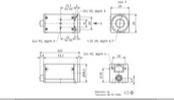
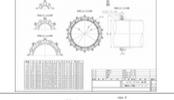
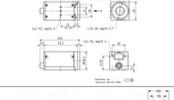
在庫の棚卸の際に実在庫数を入力することで
製品の在庫数を調整することができます。

FUSEの機能説明 – 図面検索

新規追加

図面番号	<input type="text"/>						
顧客名	<input type="text" value="コード"/>	<input type="text" value="名称"/>	<input type="button" value="選択"/>	登録者名	<input type="text" value="コード"/>	<input type="text" value="名称"/>	<input type="button" value="選択"/>
品名	<input type="text" value="コード"/>	<input type="text" value="名称"/>	<input type="button" value="選択"/>	備考	<input type="text"/>		

削除

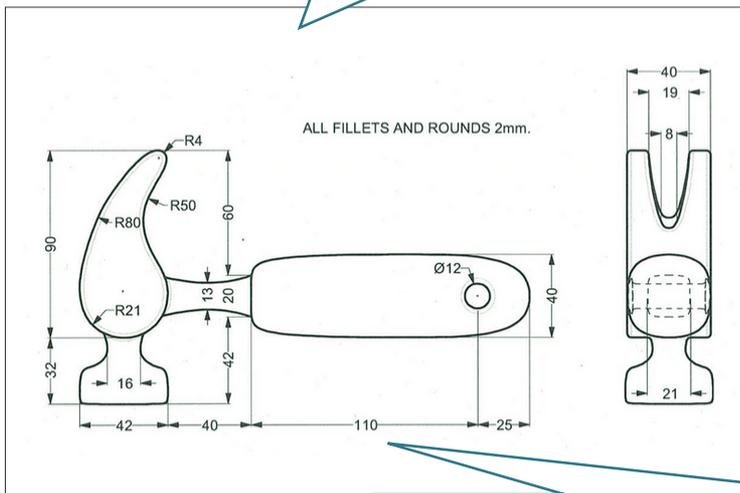
□	イメージ	図面番号	顧客番号	顧客名	登録者コード	登録者名	備考
			品番	品名	登録日		
<input type="checkbox"/>		test5	B	顧客B	NCK	NCK管理者	
			kansei_B	完成品B	2021/08/05		
<input type="checkbox"/>		test4	A	顧客A	NCK	NCK管理者	
			kansei_A	完成品A	2021/08/05		
<input type="checkbox"/>		test3	C	顧客C	NCK	NCK管理者	
			kansei_C	完成品C	2021/08/05		
<input type="checkbox"/>		test2	B	顧客B	NCK	NCK管理者	
			kansei_B	完成品B	2021/08/05		
<input type="checkbox"/>		test1	B	顧客B	NCK	NCK管理者	

FUSEに登録した図面情報を検索できます。
システム上で管理することでペーパーレスかつ検索
機能で簡単に探し出すことが実現できます。

FUSEの機能説明 - 図面登録

図面ファイルをドラッグ アンド ドロップで簡単に取り込むことができます。

保存



アップロード

削除

図面番号	test5		
顧客名	B	顧客B	選択
品名	kansei_B	完成品B	選択
登録者名	NCK	NCK管理者	選択
備考			

FUSEに図面情報を登録できます。
図面情報は.PNG,.JPEGなどの画像ファイルとPDFファイルを登録できます。登録の際には製品と紐付けることで、検索の際に探しやすくなります。

FUSEの機能説明 – 不良検索

新規登録

製造番号	<input type="text"/>	工程	<input type="text" value="コード"/>	名称	<input type="text"/>	<input type="button" value="選択"/>	<input type="button" value="CSV出力"/>
品名	<input type="text" value="コード"/>	名称	<input type="text"/>	<input type="button" value="選択"/>	未分類	<input checked="" type="checkbox"/> あり <input type="checkbox"/> なし	

品番	品名	工程名	製造番号	数量	不良数	未分類数	記録者	発生日	
Product_A	製品A	検査	15	10	4	1	NCK管理者	2021/03/04	<input type="button" value="不良仕分"/>
Product_A	製品A	検査	8	3	1	0	NCK管理者	2021/03/03	<input type="button" value="不良仕分"/>
					3	1	NCK管理者	2021/02/24	<input type="button" value="不良仕分"/>
					4	0	NCK管理者	2021/02/24	<input type="button" value="不良仕分"/>

過去発生した不良情報を検索できます。
製品や工程を検索条件とすることで
製品・工程ごとの不良を分析・調査できます。

FUSEの機能説明 – 不良仕分登録

生産管理システム – 不良検索 –

– 不良仕分登録 –

新規登録

製造番号
品名

コード

保存

発生日 2021/03/04 記録者 NCK NCK管理者 選択

不良未分類数 1

不良分類は
お客様が独自に設定できます。

不良分類	数量		
フレ	0	+	-
バリ	2	+	-
キズ	1	+	-

製造明細情報

製造番号	15	
品名	Product_A	製品A
発生工程	検査	
数量	10	
不良数	4	

製品注意事項

工程注意事項

発生日	
2021/03/04	不良仕分
2021/03/03	不良仕分
2021/02/24	不良仕分
2021/02/24	不良仕分

CSV出力

検索

ログアウト

発生した不良情報を登録します。
登録の際には製品と工程を紐付けることで
各製品・工程の不良情報を検索することが
できるようになります。

FUSEの機能説明 – 動画撮影

動画だけではなく、
写真も撮影できます。

動画撮影開始

動画撮影終了

写真撮影



作業を動画に残すことができます。
撮影には特別なアプリケーションは不要で
ブラウザ上で撮影することができます。
撮影した動画は若手の技術育成などの
技術継承に活用できます。

FUSEの機能説明 – 作業動画検索

新規追加

工程名	<input type="text" value="コード"/>	<input type="text" value="名称"/>	<input type="button" value="選択"/>	製造番号	<input type="text"/>	顧客名	<input type="text" value="コード"/>	<input type="text" value="名称"/>	<input type="button" value="選択"/>
登録者名	<input type="text" value="コード"/>	<input type="text" value="名称"/>	<input type="button" value="選択"/>	品名	<input type="text" value="コード"/>	<input type="text" value="名称"/>	<input type="button" value="選択"/>		

削除

<input type="checkbox"/>	イメージ	イメージ番号	製造番号	品番	品名	顧客名	工程名	担当者名	登録日
<input type="checkbox"/>		6		kansei_B	完成品B	顧客B	加工	NCK管理者	2021/08/05 12:05:51
<input type="checkbox"/>		5		kansei_B	完成品B	顧客B	検査	社員C	2021/08/05 12:05:25
<input type="checkbox"/>		4		kansei_C	完成品C	顧客C	加工	NCK管理者	2021/08/05 12:04:59
<input type="checkbox"/>		3		kan					5 12:04:31

動画撮影機能で撮影した動画像や外部から取り込んだ動画像を検索できます。作業前に作業方法を動画で閲覧することで口頭・文章で伝わらない技術について学ぶことができます。

FUSEの機能説明 – 作業動画登録

生産管理システム – 作業動画検索 –

新規追加

保存

アップロード

製造番号

顧客名

品名

工程名

登録者名

備考

コード

名称

選択

コード

名称

選択

コード

名称

選択

コード

名称

選択

検索

削除

	担当者名	登録日
	売掛テスト用	2020/02/28 17:12:49
	売掛テスト用	2020/02/28 17:12:06
		2020/01/07 13:03:30
		17 9:24:16

動画撮影機能で撮影した動画像の付加情報の編集や、外部の動画像ファイルを取り込むことができます。

動画の再生もFUSE上で再生でき、他のアプリケーションは不要です。

FUSEのマスタ

マスター一覧

製品

社員

工程

自社情報

顧客

設備

発注先

共有情報

不良分類

税

カレンダー

FUSEのマスタ – 製品検索

新規追加

製品取込

品名

手配区分 内作 外注 仕入 在庫引当

CSV出力(MJS)

CSV出力

検索

削除

<input type="checkbox"/>	品番	品名	単位	手配区分	製品単価	製品原価	在庫管理	製品構成登録	製品工程登録	図面登録
<input type="checkbox"/>	buhin_A_1	部品A_1	個	外注	¥156	62	する	製品構成登録	製品工程登録	図面登録
<input type="checkbox"/>	buhin_A_2	部品A_2	個	内作	¥123	49	する	製品構成登録	製品工程登録	図面登録
<input type="checkbox"/>	buhin_B_1	部品B_1	個	内作	¥59	24	する	製品構成登録	製品工程登録	図面登録
<input type="checkbox"/>	buhin_B_2	部品B_2	個	内作	¥75	30	する	製品構成登録	製品工程登録	図面登録
<input type="checkbox"/>	buhin_B_3	部品B_3	個	仕入	¥14	6	する	製品構成登録	製品工程登録	図面登録
<input type="checkbox"/>	buhin_C_1	部品C_1	個	内作	¥37	15	する	製品構成登録	製品工程登録	図面登録
<input type="checkbox"/>	genryo_B_1	原料B_1	kg			30	する	製品構成登録	製品工程登録	図面登録
<input type="checkbox"/>	genryo_B_2	原料B_2								
<input type="checkbox"/>	kansei_A	完成品A								
<input type="checkbox"/>	kansei_B	完成品B								
<input type="checkbox"/>	kansei_C	完成品C								

登録した
製造している製品や、作業に用いる部品や素材を
検索できます。

FUSEのマスタ – 製品登録

生産管理システム – 製品登録 – 閉じる ログアウト

新規追加

品名

品番

顧客名

単位 材質

ロット/品数 ロット/治具

製品分類 製品 部品 資材 材料

手配区分 内作 外注 仕入 在庫引当

在庫管理 する しない

製品単価 製品原価

仕入外注費 材料費

作業費

注意事項

安全在庫数 棚番号

図番

発注先登録

優先度	発注先コード	発注先名	単価	入数

ALL FILLETS AND ROUNDS 2mm.

製造している製品や、作業に用いる部品や素材を登録できます。発注先ごとの単価や入数を設定することも可能です。他に必要な情報があればカスタマイズで追加可能です。

FUSEのマススタ – 製品構成登録

生産管理システム – 製品構成登録 – 閉じる ログアウト

新規追加

品名 合計金額

	部品コード	部品名	手配区分	数量	単位	単価	金額
<input type="checkbox"/>	Parts_A	部品A	選択 内作 ▼	1	個	10	10
<input type="checkbox"/>	Parts_B	部品B	選択 内作 ▼	2	個	20	40
<input type="checkbox"/>	Parts_C	部品C	選択 外注 ▼	1	個	200	200

各製品を構成する部品や素材を登録することができます。内作・外注などの手配区分や必要数量を登録することができます。登録することで部品展開時に自動的に必要な材料が手配されます。

FUSEのマスタ – 製品工程登録

生産管理システム – 製品工程登録 – 閉じる ログアウト

新規追加

品名

品名

■	▲	▼	工程名	手配区分	使用設備名	標準時間(分)		備考
						設定値	実測値	
<input type="checkbox"/>	▲	▼	加工	内作	設備A	10		
<input type="checkbox"/>	▲	▼	塗装	内作	設備B	15		
<input type="checkbox"/>	▲	▼	検査	内作	設備C	30		

CSV出力

検索

削除

各製品の製造に必要な工程を登録できます。登録することで、必要な工程が指示情報に追加されます。標準時間は納期設定時に用います。

FUSEのマスタ – 工程検索

新規追加

工程名

検索

削除

<input type="checkbox"/>	工程コード	工程名	使用設備登録件数	製品工程登録件数
<input type="checkbox"/>	C_01	検査	1	3
<input type="checkbox"/>	K_01	加工	1	3
<input type="checkbox"/>	T_01	塗装	1	2

登録した工程を検索できます。

FUSEのマスター – 工程登録

生産管理システム – 工程検索 –

ログアウト

新規追加

– 工程登録 – 閉じる

工程コード

工程名

<input type="checkbox"/>			使用設備名
<input type="checkbox"/>	<input type="button" value="▲"/>	<input type="button" value="▼"/>	設備A
<input type="checkbox"/>	<input type="button" value="▲"/>	<input type="button" value="▼"/>	設備B
<input type="checkbox"/>	<input type="button" value="▲"/>	<input type="button" value="▼"/>	設備C

検索

削除

<input type="checkbox"/>	工程コード	工程名
<input type="checkbox"/>	C_01	検査
<input type="checkbox"/>	K_01	加工
<input type="checkbox"/>	T_01	塗装

工程を登録することができます。
工程実施時に使用する設備も登録できます。
設備を登録する際には、事前に設備マスタに
設備を登録する必要があります。

FUSEのマスダ – 顧客検索

新規追加

顧客取込

顧客名

CSV出力(MJS)

CSV出力

検索

削除

<input type="checkbox"/>	顧客コード	顧客名	顧客住所		TEL	FAX	納品場所
<input type="checkbox"/>	A	顧客A	〒000-0000	東京都〇〇区	000-000-0000	-1	
<input type="checkbox"/>	B	顧客B	〒111-1111	埼玉県△△市	111-111-1111	-1112	

登録した顧客情報を検索できます。

FUSEのマスタ – 顧客登録

生産管理システム – 顧客検索 –

新規追加

顧客名 20 名称

顧客情報登録 – 閉じる ログアウト

保存 削除

顧客コード 200 納品場所 神奈川県海老名市

顧客名 株式会社 令和 顧客ふりがな かぶしきがいしゃ れいわ

郵便番号 111-2222 住所1 神奈川県海老名市

住所2 TEL 0120-111-111

FAX 顧客担当者1 令和 太郎

顧客担当者2 締グループ 31

税区分 内税 外税 少数処理 切捨 切上 四捨五入

	顧客コード	顧客名
<input type="checkbox"/>	200	株式会社 令和
<input type="checkbox"/>	201	(株)平成
<input type="checkbox"/>	202	髯 昭和
<input type="checkbox"/>	203	(株)明治

FAX 納品場所

	神奈川県海老名市
	神奈川県大和市
	神奈川県座間市
	神奈川県厚木市

CSV出力 検索 削除

顧客情報を登録できます。
住所や電話番号を予め登録しておくことで
発行した帳票に自動的に印字されます。

FUSEのマスタ – 発注先検索

新規追加

発注先名 H0 名称

検索

削除

<input type="checkbox"/>	発注先コード	発注先名
<input type="checkbox"/>	H001	発注先001
<input type="checkbox"/>	H002	発注先002
<input type="checkbox"/>	H003	発注先003
<input type="checkbox"/>	H004	発注先004
<input type="checkbox"/>	H005	発注先005
<input type="checkbox"/>	H006	発注先006
<input type="checkbox"/>	H007	発注先007
<input type="checkbox"/>	H008	発注先008
<input type="checkbox"/>	H009	発注先009
<input type="checkbox"/>	H01	発注先0 1
<input type="checkbox"/>	H010	発注先010

発注先を検索できます。

FUSEのマスター – 発注先登録

生産管理システム – 発注先検索 –

新規追加

発注先名 H01 名称

■	発注先コード	発注先名
<input type="checkbox"/>	H01	発注先 0 1
<input type="checkbox"/>	H010	発注先010
<input type="checkbox"/>	H011	発注先011
<input type="checkbox"/>	H012	発注先012
<input type="checkbox"/>	H013	発注先013
<input type="checkbox"/>	H014	発注先014
<input type="checkbox"/>	H015	発注先015
<input type="checkbox"/>	H016	発注先016
<input type="checkbox"/>	H017	発注先017
<input type="checkbox"/>	H018	発注先018
<input type="checkbox"/>	H019	発注先019

– 発注先登録 – 閉じる ログアウト

保存 削除

発注先コード H01 発注先 0 1

郵便番号 123-4567

住所 東京都〇〇区△△1丁目12-34

電話番号 123-4567-8910

FAX番号 123-4567-8901

発注先担当者

税区分 外税 内税

少数処理 四捨五入 切捨 切上

検索 削除

発注先を登録できます。
住所や電話番号を予め登録しておくことで
注文書など発行した帳票に自動的に印字されます。

FUSEのマスタ – 不良分類検索

新規追加

不良分類

検索

削除

<input type="checkbox"/>	不良コード	不良分類
<input type="checkbox"/>	F001	フレ
<input type="checkbox"/>	F002	バリ
<input type="checkbox"/>	F003	キズ

不良分類を検索できます。

FUSEのマスタ – 不良分類登録

生産管理システム – 不良分類検索 –

新規追加

不良分類

<input type="checkbox"/>	不良コード	不良分類
<input type="checkbox"/>	F001	フレ
<input type="checkbox"/>	F002	バリ
<input type="checkbox"/>	F003	キズ

– 不良分類登録 – 閉じる

不良コード

不良分類

不良分類を登録できます。
事前に登録することで、不良情報を登録する際に
登録した不良情報に振り分けることが可能です

FUSEのマスタ – 社員検索

新規追加

社員取込

社員名

CSV出力(MJS)

検索

削除

<input type="checkbox"/>	社員コード	社員名	管理者
<input type="checkbox"/>	A	社員A	○
<input type="checkbox"/>	B	社員B	○
<input type="checkbox"/>	C	社員C	○
<input type="checkbox"/>	NCK	NCK管理者	○

社員を検索できます。

FUSEのマスター – 社員登録

生産管理システム – 社員検索 –

新規追加 社員取込

社員名 コード 名称

社員コード	社員名
<input type="checkbox"/>	A 社員A
<input type="checkbox"/>	B 社員B
<input type="checkbox"/>	C 社員C
<input type="checkbox"/>	NCK NCK管理者

– 社員登録 – 閉じる ログアウト

保存 削除

社員コード A
社員名 社員A
メールアドレス NCK
社員単価 2,000
管理者権限

新しいパスワード
新しいパスワード(確認のためもう一度入力してください)

分類	画面	表示
EDI統合	データ取込	<input checked="" type="checkbox"/>
見積	見積検索	<input checked="" type="checkbox"/>
受注	受注検索	<input checked="" type="checkbox"/>
受注	受注製品構成登録	<input checked="" type="checkbox"/>
製品構成	製品構成登録	<input checked="" type="checkbox"/>
作業		<input checked="" type="checkbox"/>
作業	作業完	<input checked="" type="checkbox"/>
作業		<input checked="" type="checkbox"/>

CSV出力(MJS) 検索 削除

社員を登録できます。
FUSEにログインするためのパスワードや
原価計算のための社員単価も登録可能です。
社員ごとに、各機能の使用可否も設定できます。

FUSEのマスター – 自社情報登録

保存

自社名	<input type="text" value="株式会社〇〇"/>
郵便番号	<input type="text" value="123-4567"/>
住所1 (県 市区町村)	<input type="text" value="神奈川県△△市"/>
住所2 (町名・番地)	<input type="text" value="◇◇1-2-3"/>
住所3 (建物名)	<input type="text" value="AAビル 2階"/>
TEL	<input type="text" value="111-111-1111"/>
FAX	<input type="text" value="111-111-1112"/>
勤務時間(h)	<input type="text" value="8"/>
定休日	<input type="checkbox"/> 月 <input type="checkbox"/> 火 <input type="checkbox"/> 水 <input type="checkbox"/> 木 <input type="checkbox"/> 金 <input checked="" type="checkbox"/> 土 <input checked="" type="checkbox"/> 日 <input checked="" type="checkbox"/> 祝
作業進捗画面自動更新	<input checked="" type="radio"/> する <input type="radio"/> しない <input type="text" value="1"/> 分

自社情報を登録できます。
郵便番号や住所を入力しておくことで
発行する帳票に自動で印字されます。
勤務時間や定休日を登録することも可能です。

FUSEのマスター – 設備検索

新規追加

設備

検索

削除

<input type="checkbox"/>	設備コード	設備名
<input type="checkbox"/>	setsubi_A	設備A
<input type="checkbox"/>	setsubi_B	設備B
<input type="checkbox"/>	setsubi_C	設備C

設備情報を検索できます。

FUSEのマスター – 設備登録

生産管理システム – 設備検索 – ログアウト

新規追加

設備

検索 削除

<input type="checkbox"/>	設備コード	設備名
<input type="checkbox"/>	setsubi_A	設備A
<input type="checkbox"/>	setsubi_B	設備B
<input type="checkbox"/>	setsubi_C	設備C

– 設備登録 – 閉じる

保存 削除

設備コード

設備名

設備情報を登録できます。

FUSEのマスター – 共有情報登録

保存

カテゴリ

行追加

行削除

			名称
<input type="checkbox"/>	▲	▼	個
<input type="checkbox"/>	▲	▼	円
<input type="checkbox"/>	▲	▼	台
<input type="checkbox"/>	▲	▼	本
<input type="checkbox"/>	▲	▼	kg
<input type="checkbox"/>	▲	▼	m
<input type="checkbox"/>	▲	▼	ケース

単位などFUSEの共有情報を登録できます。

FUSEのマスター – 税情報登録

保存

税処理 内税 外税 小数処理 切捨 切上 四捨五入

行追加

行削除

<input type="checkbox"/>	税率	開始日	税区分
<input type="checkbox"/>	8	2019/09/30	11
<input type="checkbox"/>	10	2019/10/01	12

税率を設定することができます。
開始日を設定できるので、
税率に改定があった場合でも簡単に対応できます。

FUSEのマスタ - カレンダー登録

保存

対象年月 202103 から 12 か月 作成 検索

勤務時間 6 定休日 月 火 水 木 金 土 日 祝

日付	勤務時間	備考
1(月)	8.00	
2(火)	8.00	
3(水)	8.00	
4(木)	8.00	
5(金)	8.00	
6(土)	0.00	
7(日)	0.00	
8(月)	0.00	創業記念日のため休日扱い
9(火)	8.00	
10(水)	8.00	
11(木)	8.00	
12(金)	8.00	
13(土)	0.00	
14(日)	0.00	
15(月)	8.00	
16(火)	8.00	
17(水)	8.00	
18(木)	8.00	

定休日や休日・勤務時間を設定できます。
設定時間は生産計画立案時に活用します。

導入事例

A社様 業種：鋳造業 規模：55名

導入パッケージ

作業管理/生産・工程管理/生産計画立案/進捗管理/図面・作業動画/
不具合管理/EDI統合

A社様の課題

- ◆ 工程管理ができておらず、作業進捗が見えないため納期遅れが常習化
- ◆ 社員のITスキルが低く、複雑なシステムは使いこなせない
- ◆ 鋳造の専門技術が暗黙知となっており、技術継承がうまくいかない

FUSE導入結果

- 大型タッチパネルを活用した進捗共有で納期遅れが1/3に減少
- 砂塵の多い鋳造工場内で、防塵カバー付きのタブレットを利用した実績入力を実現
- 高齢の社員でも、iPadで現場から実績登録が行えるようになり、リアルタイムの進捗確認が可能に

導入事例

B社様 業種：板金加工業 規模：25名

導入パッケージ

作業管理/生産・工程管理/進捗管理/EDI統合

B社様の課題

- ◆ 工程管理ができていないため、作業指示書の納期を基に各作業者の判断で作業に着手しており、作業遅延や着手漏れの発見が遅れ、納期直前の特急対応が度々発生する
- ◆ 作業の進捗確認は経営者が工場を駆け回って直接確認しており、負担が大きい

FUSE導入結果

- 工場内に大型モニタを設置し、現場への指示と進捗状況を常時表示。作業進捗を作業者全員が把握することが可能となり、作業遅延や作業漏れの防止、円滑な個別フォローが行え、特急対応が減少した
- 経営者が個別に進捗確認を行う必要がなくなり、管理時間が1/4に減少

導入事例

C社様 業種：金属曲げ加工業 規模：20名

導入パッケージ

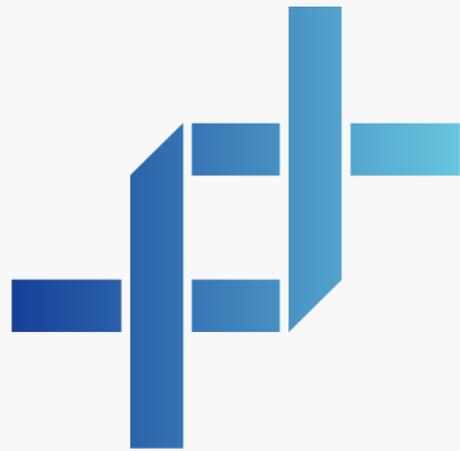
作業管理/生産・工程管理/進捗管理/図面・作業動画/EDI統合

C社様の課題

- ◆ 熟練者の技術ノウハウが暗黙知となっており、技術継承がうまくいかない
- ◆ 作業動画や加工時のメモ情報を書く作業者ごとに独自のルールで管理しているため、技術ノウハウの共有および活用がうまくいかない

FUSE導入結果

- 作業指示書に紐づけて作業動画などの技術ノウハウを登録管理できるようになったため、誰でも簡単に必要情報を参照できるようになった
- 試作品や類似製品を製造する際にも、材質や形状などで検索することで、技術ノウハウを活用



F U S E

[FUSEサイトを見る](#)